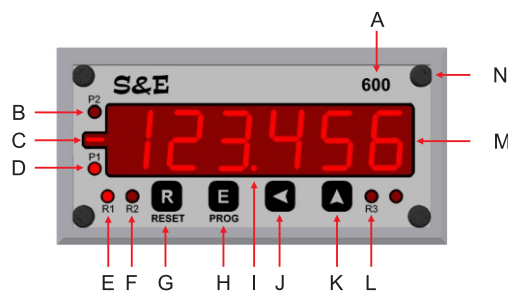


Instrumentos digitais com predeterminadores

Linha
400B / 600B

1. PAINEL FRONTAL



Cód.	Descrição
A	Modelo do instrumento
B	LED de indicação do Preset 2
C	Display de indicação de negativo
D	LED de indicação do Preset 1
E	LED de indicação do Relé 1
F	LED de indicação do Relé 2
G	Tecla R/Reset - Executa o zeramento da contagem

H	Tecla E/PROG - Entra em programação dos presets e confirma os valores programados
I	Ponto decimal
J	Tecla ← - Alterna o dígito em programação
K	Tecla ▲ - Incrementa o dígito em programação
L	LED de indicação do Relé 3
M	Display de indicação de medida ou contagem
N	Parafuso de fixação do painel

2. PROGRAMAÇÃO DOS PRESETS

Através da programação dos presets é possível predeterminar o valor de acionamento dos relés.

1 - Com o instrumento ligado, pressione a tecla **E/PROG** por 2 segundos até aparecer o valor do preset 1 no display.

2 - Programe os valores desejados utilizando a tecla ▲ para incrementar um dígito, a tecla ← para mover de dígito e a tecla **E/PROG** para confirmar o valor atual e mudar para o próximo preset.

3 - Os presets 1 e 2 serão identificados através dos LEDs, P1 (preset 1) e P2 (preset 2). O preset 3 será identificado quando os LEDs P1 e P2 estiverem apagados.

OBS.: Somente valores positivos podem ser programados.

3. FUNCIONAMENTO DOS RELÉS

Os instrumentos da linha 400B / 600B estão disponíveis com 2 ou 3 relés do tipo SPDT (contatos NA - C - NF) não energizados.

São acionados da seguinte maneira:

- Relé 1 (R1): normalmente fechado (NF) aciona quando a contagem for igual ou maior que preset 1.
- Relé 2 (R2): normalmente fechado (NF) aciona quando a contagem for igual ou maior que preset 2.
- Relé 3 (R3): Normalmente fechado (NF) aciona quando a contagem for igual ou maior que preset 3.

4. PROGRAMAÇÃO DO SET DE FÁBRICA



ATENÇÃO:

OS PRODUTOS SAEM DE FÁBRICA PROGRAMADOS, NÃO É NECESSÁRIO ACESSAR O SET DE FÁBRICA ABAIXO

Apenas acesse a programação abaixo se:

- Necessitar alterar a relação de pulsos
- Se necessitar alterar a forma de funcionamento do produto

Através do set de fábrica é possível configurar o equipamento conforme a necessidade de uso alterando a quantidade de casas decimais e o fator de contagem.

Para Configurar o SET de fábrica, siga os passos abaixo:

1. Ligue o instrumento com a tecla **E/PROG** pressionada.
(feito isso deve aparecer “. . .” no display) Solte a tecla **E/PROG**.
2. Digite a senha de acesso ◀ ▶ ▲ → ▲ → ▶ ◀ ▶ **E/PROG**.
(se a senha foi digitada corretamente, aparecerá no display o primeiro passo do set de fábrica do contador)
3. Programe os valores desejados utilizando a tecla ▲ para incrementar um dígito, a tecla ▶ para mover de dígito e a tecla **E/PROG** para confirmar o set atual e mudar para o próximo.

No final da programação pressione as teclas **E/PROG** e **R/Reset** para voltar ao funcionamento normal.

Número de série	Número do RP	Set Default Passo 1	Set Default Passo 2	Set Default Passo 3

5. TERMOS DE GARANTIA

A S&E Instrumentos garante o instrumento quando em condições normais de uso contra defeitos de fabricação e falhas em seus componentes internos, durante o período de 2 (dois anos), a partir da data da compra/ entrega do produto.

Comprometemo-nos a executar a manutenção e a substituição de materiais defeituosos durante o período de garantia, devendo ser enviado o instrumento diretamente à nossa fábrica, com despesas de transporte pagas.

A garantia não atende instrumentos danificados acidentalmente ou por mau uso, ligações elétricas erradas ou instrumentos modificados ou consertados por pessoa não autorizada ou fora de nossas oficinas.

S&E
Instrumentos

S&E Instrumentos de Testes e Medição Ltda.
Empresa Brasileira - fundada em 1981

Telefones

55 (11) 5522-3877 (tronco chave)/ 5522-3012/ 5681-4946/ 5522-5117

Whatsapp:

55 (11) 99234-1725

Web site:

www.seinstrumentos.com.br

Rua Manguaba, 46 - Jardim Umarama - São Paulo - SP - 04650-020 - Brasil