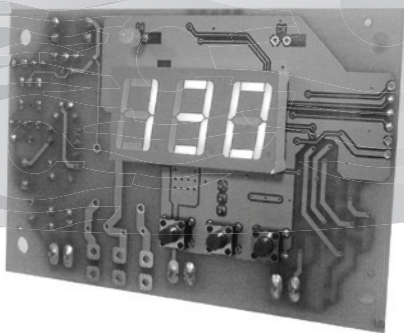




# Contemp

Medição, Controle e Monitoramento  
de Processos Industriais

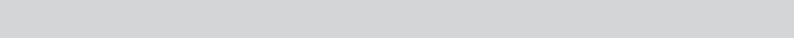


# Manual de Instruções

## Controlador Digital Microprocessado

# C130

V.1.01 / Revisão 4



# ÍNDICE

Item	Página
1. Introdução .....	01
2. Características .....	01
3. Especificações .....	01
3.1 Entrada .....	01
3.2 Saída de controle .....	01
3.3 Display e led .....	02
3.4 Generalidades .....	02
4. Instalação .....	02
4.1 Mecânica .....	02
4.2 Elétrica .....	03
4.3 Esquemas de Ligação .....	03
5. Painel de Operação .....	04
5.1 Sinalização .....	05
5.2 Display .....	05
5.3 Teclado .....	05
6. Início de Operação .....	05
6.1 Tela principal .....	05
7. Parametrização .....	05
8. Lógica Fuzzy .....	06
9. Calibração .....	07
10. Indicações de Falhas .....	08
11. Garantia .....	08



## 1. INTRODUÇÃO

O controlador C130 foi desenvolvido para atender uma demanda crescente de fabricantes de máquinas e equipamentos que necessitam ter em seus processos precisão no controle, flexibilidade, facilidade de operação e de instalação além de dimensões reduzidas.

O controlador C130 permite obter um bom desempenho no controle de processos, dada à simplicidade de programação e graças aos níveis de otimização de controle disponíveis. O display, utilizado para apresentar a leitura (PV) ou parâmetros, é do tipo LED com 14mm de altura permitindo fácil leitura.

Quanto à tecnologia utilizada no C130, esta é baseada em microcontrolador RISC de alto desempenho. Este permite que operações matemáticas e algoritmos de controle sejam implementados em 32 bits com ponto flutuante garantindo precisão no controle.

## 2. CARACTERÍSTICAS

- Entrada termopar tipo K.
- Saída de controle: pulso (PWM)
- Controle PID.
- Auto-tuning.
- Lógica Fuzzy.
- Tempo de ciclo.
- Ajuste de histerese.
- Controle para refrigeração ou aquecimento.
- Ajuste de offset.
- Limite de escala.
- Alimentação universal 85~265Vac/dc.

## 3. ESPECIFICAÇÕES

### 3.1. Entrada

- Termopar tipo K (ASTM E230) 0 a 600°C
- Impedância de entrada: >10MΩms;
- Precisão: ± 3°C a 25°C ;
- Amostragem: A cada 200ms;
- Estabilidade Térmica: 50ppm;

### 3.2. Saída de Controle (Especificar no pedido):

#### PULSO (PWM)

- Nível lógico: 0/5VCC @ 50mA (máx);
- Resolução: 10bits;
- Precisão: ± 0,5% Fundo de escala;

### 3.3. Display e Led

- Display: 14mm, 4 dígitos tipo LED
- Led: 3mm, indicação de controle

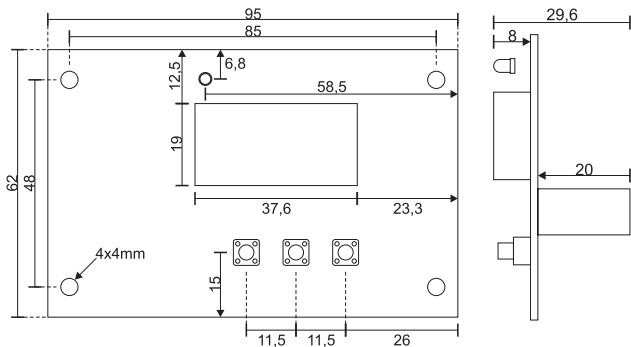
### 3.4. Generalidades

- Temperatura de operação: -10 a 55°C
- Temperatura de armazenagem: -25 a 70°C
- Umidade relativa: 5 a 95% - sem condensação
- Alimentação: 85 a 265Vac/dc
- Consumo: 4VA;
- Dimensões: 95mm x 62mm x 30mm [LxAxP]
- Grau de proteção: IP00
- Peso: 50g (sem embalagem);

## 4. Instalação

### 4.1. Mecânica (dimensões em mm):

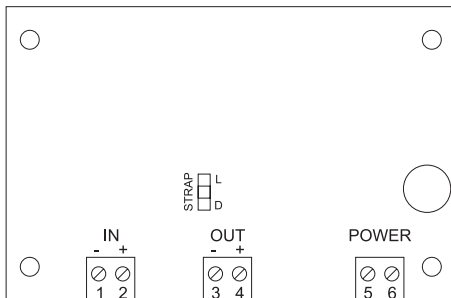
A placa de circuito impresso do C130 é fornecida sem caixa e deve ser montada na parte interna do painel sendo fixada ao mesmo por 4 parafusos M3. As dimensões e o recorte no painel são mostrados na figura abaixo:



## 4.2. Elétrica

As conexões com o C130 são feitas através de conectores do tipo plug. Utilizar condutores de 0,5 a 1,5mm<sup>2</sup>.

Na figura abaixo estão identificados os bornes do instrumento.



### Legenda

Bornes 1 e 2: Ligação do Sensor.

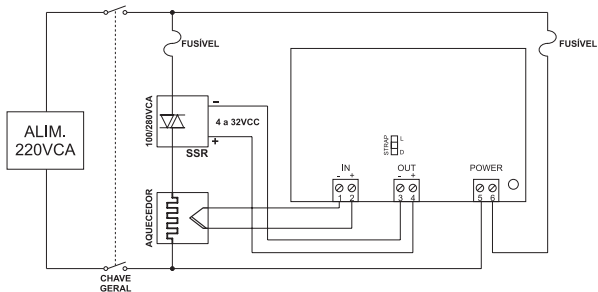
Bornes 3 e 4: Saída Controle Pulso.

Bornes 5 e 6: Alimentação 85~265V

STRAP: L - Libera bloco de configuração, D - Desabilita bloco de configuração

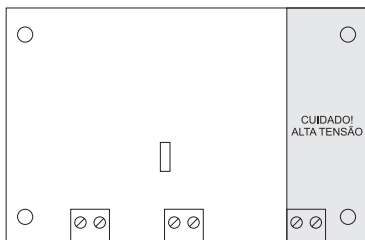
## 4.3 Esquema de Ligação

Um esquema de ligação típica para o controlador C130 é mostrado na figura abaixo:



## Cuidados a serem tomados na instalação

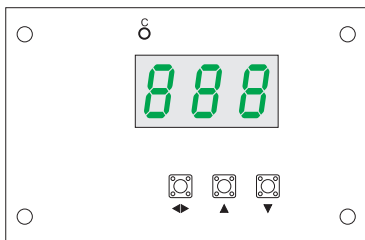
O C130 é fornecido sem caixa, portanto cuidados especiais devem ser tomados principalmente na área de entrada da alimentação CA e componentes relacionados à fonte de alimentação conforme indicado na figura abaixo:



- Os condutores de sinais de entrada devem estar separados dos condutores de alimentação e de potência;
- Utilizar filtro de linha na alimentação (sugestão);
- Utilizar filtros RC em paralelo com bobinas de contadores ou solenóides próximos da placa ou da fiação (sugestão);
- Utilizar cabo de extensão ou compensação para ligar um termopar ao controlador observando a polaridade;

## 5. Painel de Operação

Na figura abaixo estão identificados: o teclado, o display e o led de sinalização existente no C130.



## 5.1. Sinalização

A saída de controle é identificada pelo led “C” de acordo com o estado ligado (aceso) ou desligado (apagado).

## 5.2. Display

O display permite visualizar a leitura da temperatura (PV), bem como todos os parâmetros e variáveis associadas.

## 5.3. Teclado

O teclado é composto por 3 teclas, do tipo táctil, com as seguintes funções:

- ◀▶ - Entra e/ou sai dos parâmetros/configuração;
- ▲ - Incrementa variável ou navega entre parâmetros;
- ▼ - Decrementa variável ou navega entre parâmetros;

## 6. Início de Operação

Ao ser energizado, o C130 entra no ciclo de inicialização. Neste, o display apresentará a versão do programa instalado (1.XX - C130)

### 6.1. Tela Principal

O display indica a leitura da temperatura (PV).

## 7. Parametrização

### Ajuste do SP

- Pressione a tecla ◀▶. O display mostrará **SP** alternado com o respectivo valor
- Para alterar o valor do SP, pressionar as teclas ▲ ou ▼
- Para salvar e retornar a tela principal pressionar a tecla ◀▶.

### Configuração

- Posicionar o strap da pci para L
- Manter pressionada a tecla ◀▶ até o display apresentar **CFG**
- Selecionar os parâmetros, com as teclas ▲ ou ▼
- Para entrar ou sair no parâmetro, pressionar a tecla ◀▶.
- Ajustar o parâmetro com as teclas ▲ ou ▼.

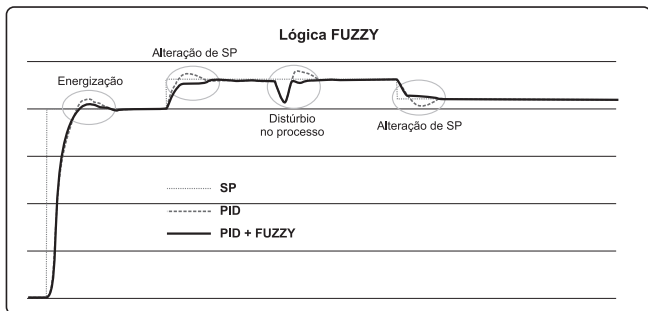


Na tabela abaixo estão descritos os parâmetros disponíveis:

Display	Função	Condicional	Faixa de Ajuste	Unidade	Default
◀▶	PV		0 a 600	°C	
▲▼	SP		in.L~in.H	°C	0
	CFG		bloco de configuração ◀▶ 4 seg. com strap = L		
◀▶	A.t		oFF, on		oFF
	Fus		oFF, on		on
▲	P		oFF;1 a 999	°C	40
▼	I	P≠oFF	oFF;1 a 999	seg	240
	d		oFF;1 a 999	seg	60
	C.t		1 a 999	seg	2 PL
	HYS	P=oFF	0~50% f.e	°C	1
	A.C		rEV;dir		rEV
	in.L		0 a in.H	°C	0
	in.H		in.L a 600	°C	200
	oFS		± 100	°C	0

## 8. Lógica Fuzzy

É um algoritmo avançado que permite minimizar os efeitos de distúrbios de processo. Essa função opera em conjunto com o PID, monitorando constantemente a variável de processo.



## 9. Calibração

### Navegação

- posicionar o strap da pci para L
- manter pressionada a tecla ◀▶ até o display apresentar **CAL**
- selecionar o parâmetro desejado utilizando as teclas ▲ ou ▼.
- entrar no parâmetro desejado pressionando a tecla ◀▶.
- alterar o parâmetro desejado utilizando as teclas ▲ ou ▼.
- salvar a alteração do parâmetro pressionando a tecla ◀▶.
- para retornar a tela principal manter pressionada a tecla ◀▶.

Display	Função	Condicional	Faixa de ajuste	Unidade	Default
▲ <b>CAL</b>	Bloco de calibração	◀▶ 6 seg. com strap = L			
▼ <b>C.L</b>	Ajuste de zero da entrada	sinal 0mV	rEt / CAL / Std		rEt
<b>C.H</b>	Ajuste de span da entrada	sinal 25mV	rEt / CAL / Std		rEt
<b>oF.J</b>	Offset da junta-fria		± 10,0	°C	0,0

Obs. Os parâmetros **C.L** e **C.H** possuem as seguintes opções:

- rEt** > retornar sem alterar a calibração
- CAL** > aceitar a nova calibração
- STd** > retornar a calibração de fábrica

### Ajuste de zero

- Injetar 0 mV na entrada de sinal, utilizando fio de cobre comum
- Selecionar o parâmetro **C.L**
- Selecionar a opção **CAL**
- Pressionar a tecla ◀▶ para validar a calibração.

### Ajuste de span

- Injetar 25 mV na entrada de sinal, utilizando fio de cobre comum
- Selecionar o parâmetro **C.H**
- Selecionar a opção **CAL**
- Pressionar a tecla ◀▶ para validar a calibração

### Ajuste da junta fria

- Injetar 0 °C na entrada de sinal, utilizando cabo de compensação tipo K
- Observar na tela principal, a diferença entre a leitura e o valor injetado (0 °C)
- Selecionar o parâmetro **oF.J**
- Corrigir o desvio da leitura utilizando as teclas ▲ ou ▼
- Pressionar a tecla ◀▶ para validar a calibração

### Retornar a calibração de fábrica

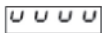
- Selecionar **C.L** e/ou **C.H**
- Selecionar a opção **STd**
- Pressionar a tecla ◀▶ para retornar a calibração de fábrica
- Selecionar **oF.J**
- Ajustar **oF.J** = 0,0
- Pressionar a tecla ◀▶ para retornar a calibração de fábrica

## 10. Indicações de Falhas

Erros de ligação e configuração representam a maioria dos problemas e chamados de assistência técnica, ocasionando: custos adicionais, perda de tempo e insatisfação.

É importante fazer a revisão das ligações elétricas e dos parâmetros ajustados de forma a evitar problemas durante os testes de início de operação.

O C130 possui uma ferramenta de diagnóstico que indica, através do display, o tipo de falha. Segue abaixo os tipos de falha e sua respectiva indicação no display:



Fio de sensor interrompido ou temperatura acima do limite superior (InH)



Temperatura do sensor abaixo do limite inferior (InL)

## 11. Garantia

A Contemp Ind. Com. e Serviços Ltda garante que o controlador C130, relacionado na Nota Fiscal de venda, está isento de defeitos e coberto por garantia de 12 meses a contar da data de emissão da referida Nota Fiscal.

Ocorrendo defeito dentro do prazo da garantia, o produto deverá ser enviado à Contemp, onde será reparado ou substituído sem ônus, desde que comprovado o uso dentro das especificações técnicas do produto.

### O Que a Garantia não cobre

Despesas indiretas como: fretes, viagens e estadias.

### Perda da Garantia

A garantia será perdida quando:

- Não forem observadas e respeitadas as especificações técnicas (item 3);
- Apresentar sinais de violação;
- Utilizado em ambiente corrosivo.

A Contemp Ind. Com. e Serviços Ltda reserva o direito de alterar qualquer informação desse manual e/ou do produto sem aviso prévio.

**CONTEMP IND. COM. E SERVIÇOS LTDA.**

Al. Araguaia, 204 - CEP 09560-580

S. Caetano do Sul - SP - Brasil

Fone: [+55 11] 4223-5100 - Fax: [+55 11] 4223-5103

[www.contemp.com.br](http://www.contemp.com.br) - [vendas@contemp.com.br](mailto:vendas@contemp.com.br)

**SUPORTE TÉCNICO: 11 4223.5126**

**e-mail: [asstec@contemp.com.br](mailto:asstec@contemp.com.br)**

**ISO  
9001**  
Sistema de Gestão  
da Qualidade Certificado